

Hinweise zur Optimierung des Arbeitsergebnisses:

- Die besten Ergebnisse werden bei möglichst leichtem Arbeitsdruck und bürstenden Bewegungen erzielt. Bitte beachten Sie den Arbeitsdruck von wenigen pond für alle FG- und W-Instrumente bis Durchmesser 023. Also möglichst drucklos arbeiten. W-Diamantschleifer ab Durchmesser 025 sind bis 500 pond Arbeitsdruck belastbar.
- Nach dem Schleifen mit grobem und extragroßem Korn ist das Finieren der Oberfläche erforderlich.

Aufbereitungshinweise

Lagerung

Bitte alle originalverpackten Instrumente sauber, trocken und bei Zimmertemperatur aufbewahren. Alle rotierenden Instrumente müssen vor dem ersten und nach jedem weiteren Gebrauch desinfiziert, gereinigt und - falls anwendbar - sterilisiert werden.

Reinigung

- Zur Reinigung von Diamantinstrumenten empfehlen wir die Anwendung des Reinigungssteins DIACLEAN (Order No. 500).
- Die Reinigung kann in einem Reinigungsautomaten durchgeführt werden, so lange entsprechende Haltevorrichtungen und Reinigungsmittel verwendet werden, die für rotierende Instrumente geeignet sind.
- Diamantinstrumente sind auch für Ultraschallbäder geeignet, wenn entsprechende Haltevorrichtungen verwendet werden, die das Anstoßen der Köpfe verhindern.
- Zur Desinfektion können Desinfektionsbäder eingesetzt werden. Bitte benutzen Sie ausschließlich Desinfektionsmittel mit Korrosionsschutz und halten Sie die vom Hersteller vorgeschriebenen Einwirkzeiten ein.

Sterilisierung

- Polierer, Diamant- und Hartmetallinstrumente können im Autoklaven bis 135°C dampfsterilisiert werden. Wir empfehlen folgende Sterilisationsparameter: 3fach fraktioniertes Vorvakuum, Sterilisationstemperatur 134°C, Haltezeit: 5 Min. und Trockenzeit 10 Min.*
- Bitte achten Sie darauf, dass die Schneiden bzw. Diamantköpfe, z.B. durch geeignete Halterungen, nicht aneinanderstoßen.
- Polierer dürfen nicht über 135°C erwärmt werden und Reinigungs- und Desinfektionsmittel müssen ausdrücklich für sie geeignet sein.
- Hartmetallinstrumente dürfen nicht über 180°C erwärmt werden und der Kontakt mit Wasserstoffperoxid sowie starken Säuren ist zu vermeiden.
- Hitze- oder Heißluftsterilisation und Thermodesinfektion sind für unsere Instrumente nicht geeignet!

Bitte halten Sie sich genau an die Angaben der Hersteller!

Information for optimization of the work result:

- Best results are achieved by working with slight pressure as possible and with brushing movements. Please comply with the working pressure of a few pond for all FG and RA instruments up to diameter 023. Thus, work with as low pressure as possible. RA diamond burs with diameter 025 and more are resilient to up to 500 pond of working pressure.
- After grinding with coarse and extra-coarse grit, finishing of the surface is required.

Processing Information

Storing

Please store all originally packaged tools in a clean and dry place and at room temperature. All rotary instruments must be disinfected, cleaned and - if applicable - sterilized prior to the first and after each subsequent use.

Cleaning

- For pre-cleaning of diamond instruments, we recommend the use of DIACLEAN cleaning stone (Order no. 500).
- Cleaning may be done in a cleaning machine, as long as appropriate clamping implements and cleaning agents are used that are suitable for rotating instruments.
- Diamond instruments are suitable for ultrasonic baths as well, if appropriate clamping implements are used, which prevent touching of the heads.
- For disinfection, disinfection baths can be used. Please use disinfectants with corrosion protection only and observe the contact times prescribed by the manufacturer.

Sterilization

- Polishers, diamond and carbide instruments can be vapour-sterilized in an autoclave at up to 135°C. We recommend the following sterilization parameters: 3x fractionated pre-vacuum, sterilization temperature 134°C, holding time 5 min and drying time 10 min*.
- Please make sure, e.g. by using suitable clamping implements, that the blades or diamond heads are not touched.
- Polishers must not be heated above 135°C, and the cleaning and disinfectant must be explicitly suitable for them.
- Carbide instruments must not be heated above 180°C nor exposed to hydrogen peroxide or strong acids.
- Heat or hot air sterilization and thermal disinfection are not suitable for our instruments!

Please follow precisely the instructions provided by the manufacturer!

* - (Quelle/Bibliography: Untersuchungsberichte zur Sterilisierbarkeit von Diamant- und Hartmetallinstrumenten, SMP GmbH, Juli 2006)